**Технические характеристики 16Д25:**

Предназначены для выполнения разнообразных токарно-винторезных работ по черным материалам, включая точение конусов и нарезание метрической, модульной, дюймовой и питчевой резьб.

Жесткая конструкция станков, высокий предел чисел оборотов в минуту (2000 об./мин.) дают возможность использовать их как скоростные станки с применением резцов из быстрорежущей стали и твердых сплавов.

Станки имеют устройство для ускоренного перемещения каретки и поперечных салазок суппорта, благодаря чему время на обработку детали сокращается в 1,5 раза.

|  |  |
| --- | --- |
| **Характеристика** | **16Д25** |
| Класс точности станка по ГОСТ 8-82 | Н П |
| Наибольший диаметр обрабатываемого изделия: | |
| - над станиной, мм | 500 |
| - над суппортом, мм | 290 |
| Наибольшая длина обрабатываемого изделия, мм | 1000 |
| Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе, мм | 63 |
| Высота резца, мм | 25 |
| Количество скоростей шпинделя | 27 |
| Количество скоростей, переключаемых без остановки шпинделя | 9 |
| Скорость быстрых перемещений суппорта, мм/мин.: | |
| - продольных | 4000 |
| - поперечных | 2000 |
| Шаги нарезаемых резьб: | |
| - метрических, мм | 0,2 - 224 |
| - модульных, модуль | 0,5 - 112 |
| - дюймовых, число ниток на 1// | 112 - 0,125 |
| Габаритные размеры станка: | |
| - длина, мм | 2880 |
| - ширина, мм | 1320 |
| - высота, мм | 1605 |
| **Характеристики электрооборудования** | |
| Род тока питания сети | Переменный трехфазный |
| Напряжение, В | 380 |
| Частота тока, Гц | 50 |
| Количество электродвигателей (с электронасосом) | 3 |
| Электродвигатель главного движения | |
| - мощность, кВт | 11 |
| - номинальная частота вращения, мин-1 | 1500 |
| Электродвигатель быстрых перемещений | |
| - мощность, кВт | 0,75 |
| - номинальная частота вращения, мин-1 | 1500 |
| Электродвигатель насоса охлаждения | |
| - мощность, кВт | 0,125 |
| - частота вращения, мин-1 | 2800 |
| - подача насоса, л/мин. | 22 |
| Суммарная мощность всех электродвигателей, кВт | 11,875 |